



# CHAISES MOTEURS

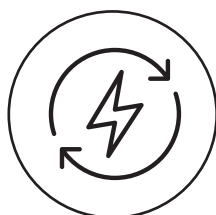
## Des supports de moteur auto-tendeurs pour les transmissions par courroie trapezoidale

- Ils réduisent le patinage de la courroie
- Réglage de la tension simple et sécurisé
- Un remplacement des courroies sans réalignement
- Amortissement des tensions aux axes
- Un rendement optimal

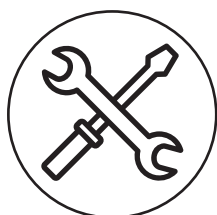
### Avantages liés à ce produit :



réduction  
des coûts



économie  
d'énergie



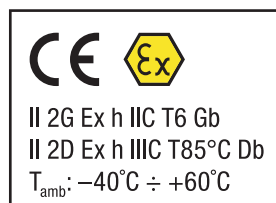
sans entretien



# Table de sélection des chaises moteurs

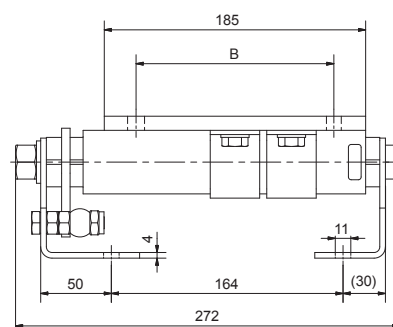
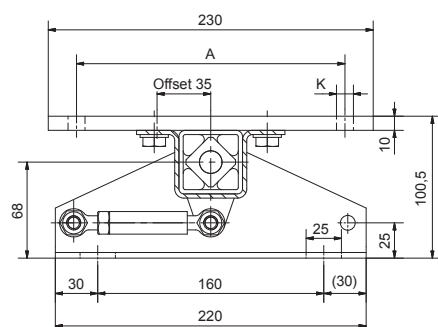
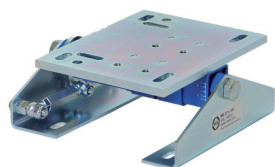
Illustration	Type	IEC		NEMA			Page	
		Taille du bâti moteur	P [kW] 1 000 min <sup>-1</sup> Moteur à 6 pôles	P [kW] 1 500 min <sup>-1</sup> Moteur à 4 pôles	Taille du bâti moteur	P [HP] 1 200 min <sup>-1</sup> Moteur à 6 pôles		P [HP] 1 800 min <sup>-1</sup> Moteur à 4 pôles
	<b>MB 27 x 120</b>	90S	0.75	1.1	143T	0.75	1	6.3
		90L	1.1	1.5	145T	1	1.5/2	
		100L	1.5	2.2/3	182T	1.5	3	
		112M	2.2	4	184T	2	5	
	<b>MB 38 x 300</b>	132S	3	5.5	213T	3	7.5	6.4
		132M	4/5.5	7.5	215T	5	10	
		160M	7.5	11	254T	7.5	15	
		160L	11	15	256T	10	20	
	<b>MB 50 x 270-1</b>	160M	7.5	11	254T	7.5	15	6.5
		160L	11	15	256T	10	20	
	<b>MB 50 x 270-2</b>	180M	–	18.5	284T	15	25	
		180L	15	22	286T	20	30	
	<b>MB 50 x 400</b>	200L	18.5/22	30	324T	25	40	
		–	–	–	326T	30	50	
	<b>MB 50 x 500</b>	225S	–	37	364T	40	60	
		225M	30	45	365T	50	75	
	<b>MB 75 x 450</b>	250M	37	55	404T	60	100	6.6
		–	–	–	405T	75	100/125	
	<b>MB 75 x 550</b>	280S	45	75	444T	100	125/150	
		280M	55	90	445T	125/150	150/200	
	<b>MB 75 x 700</b>	315S	75	110	447T	150–200	200–250	
		315M	90/110	132–160	–	–	–	
	<b>MB 100 x 750</b>	315M	90/110	132–160	447T	150–200	200–250	6.7
		315L	110–160	160–200	449T	200–300	250–300	
		355S	132–160	200–250	586/7	250–350	300–350	
		355M	200–250	250	–	–	–	
		355L	200–250	250	–	–	–	
	<b>MB 100 x 1000</b>	divers	bis zu 275	bis zu 400	variabel	bis zu 370	bis zu 540	
<b>MB 100 x 1500</b>	divers	bis zu 350	bis zu 550	variabel	bis zu 650	bis zu 750		

- Remarques : Ne pas utiliser la base moteur sur un châssis flottant.
- Contactez ROSTA pour d'autres tailles de châssis ne figurant pas sur la liste.
- Pour les modèles certifiés ATEX catégorie 2, veuillez changer le 3ème chiffre de la référence et le remplacer par 3 (exemple : 02 200 201 = 02 300 201).
- Label ATEX :



# Chaises moteurs

## MB 27



N° d'article	Type	Taille du bâti moteur	IEC			Taille du bâti moteur	NEMA			Poids [kg]
			A	B	K		A	B	K	
02 200 201	MB 27 x 120	90S	140	100	10.5	143T	140	102	10.5	6.9
		90L	140	125	10.5	145T	140	127	10.5	6.9
		100L	160	140	10.5	182T	190	114	10.5	6.9
		112M	190	140	10.5	184T	190	140	10.5	6.9

Détails ATEX en page 6.2.

Si la plage de tension n'est pas suffisante, la plaque moteur peut être montée en position excentrée.

La base moteur présente des surfaces galvanisées, un élément de suspension en caoutchouc ROSTA peint en bleu ainsi que plusieurs étiquettes portant des informations sur les procédures de réglage, le nom du produit et la traçabilité. Un code QR permet d'obtenir des informations supplémentaires sur le produit.

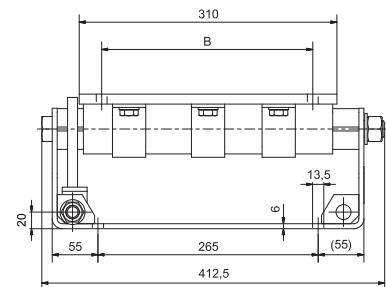
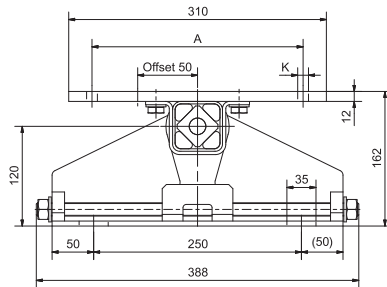
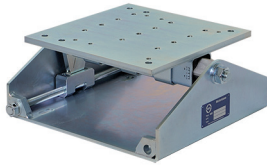
Si aucune autre unité n'est spécifiée, les chiffres indiqués sont en mm.

Veuillez suivre nos instructions sur le site [www.rosta.com](http://www.rosta.com)



# Chaises moteurs

## MB 38



N° d'article	Type	Taille du bâti moteur	IEC			Taille du bâti moteur	NEMA			Poids [kg]
			A	B	K		A	B	K	
02 000 301	MB 38 × 300	132S	216	140	M10	213T	216	140	M10	25.4
		132M	216	178	M10	215T	216	178	M10	25.4
		160M	254	210	13	254T	254	210	13	25.4
		160L	254	254	13	256T	254	254	13	25.4

Détails ATEX en page 6.2.

Si la plage de tension n'est pas suffisante, la plaque moteur peut être montée en position excentrée.

Si aucune autre unité n'est spécifiée, les chiffres indiqués sont en mm.

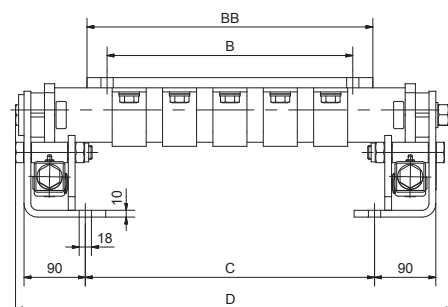
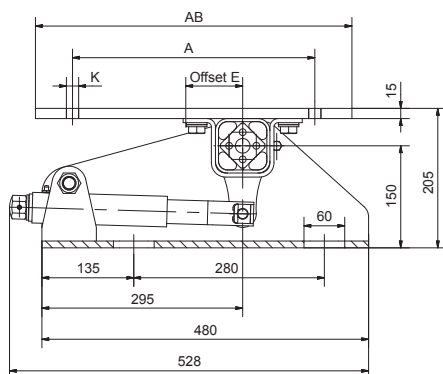
La base moteur présente des surfaces galvanisées, un élément de suspension en caoutchouc ROSTA ainsi que plusieurs étiquettes portant des informations sur les procédures de réglage, le nom du produit et la traçabilité. Un code QR permet d'obtenir des informations supplémentaires sur le produit.

Nous recommandons l'utilisation du MB 50 pour les moteurs de taille 160 dans les applications de crible vibrant.

Veuillez suivre nos instructions sur le site [www.rosta.com](http://www.rosta.com)

# Chaises moteurs

## MB 50



N° d'article	Type	Taille du bâti moteur	IEC			NEMA			AB	BB	C	D	E	Poids [kg]	
			A	B	K	Taille du bâti moteur	A	B							K
02 200 526	MB 50 × 270-1	160M	254	210	14	254T	254	210	14	320	315	245	463	25	43.8
		160L	254	254	14	256T	254	254	14	320	315	245	463	25	43.8
02 200 527	MB 50 × 270-2	180M	279	241	14	284T	279	241	14	350	335	245	463	72	46.2
		180L	279	279	14	286T	279	279	14	350	335	245	463	72	46.2
02 200 528	MB 50 × 400	200L	318	305	18	324T	318	267	18	405	390	345	563	55	56.6
		–	–	–	–	326T	318	305	18	405	390	345	563	55	56.6
02 200 529	MB 50 × 500	225S	356	286	18	364T	356	286	18	465	420	425	643	72	63.2
		225M	356	311	18	365T	356	311	18	465	420	425	643	72	63.2

Détails ATEX en page 6.2.

Les bases moteurs ROSTA MB 50 sont fournies avec la plaque moteur montée en configuration « excentrée ». En fonction de l'angle de travail des courroies d'entraînement, la plaque moteur peut également être montée en position « centrée » sur l'axe de l'élément. Des filetages sont prévus à cet effet sur la plaque moteur. Pour un angle de réglage plus élevé de la plaque moteur, le levier peut être monté à 45°.

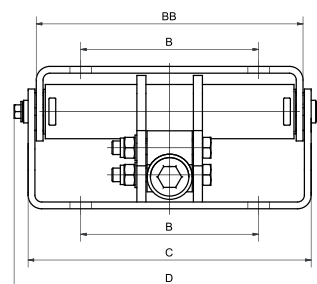
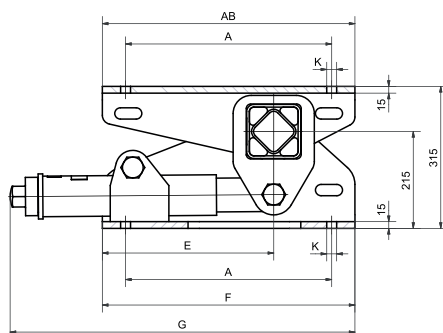
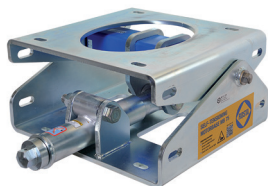
Les bases moteurs présentent des surfaces galvanisées, un élément de suspension en caoutchouc ROSTA peint en bleu ainsi que plusieurs étiquettes portant des informations sur les procédures de réglage, le nom du produit et la traçabilité. Un code QR permet d'obtenir des informations supplémentaires sur le produit.

Si aucune autre unité n'est spécifiée, les chiffres indiqués sont en mm.

Veuillez suivre nos instructions sur le site [www.rosta.com](http://www.rosta.com)

# Chaises moteurs

## MB 75



N° d'article	Type	IEC			NEMA			AB	BB	C	D	E	F	G	Poids [kg]		
		Taille du bâti moteur	A	B	K	Taille du bâti moteur	A									B	K
02 202 701	MB 75 x 450	250M	406	349	22	404T	406	311	22	510	525	561	623	380	560	764	135
		–	–	–	–	405T	406	349	22	510	525	561	623	380	560	764	135
02 202 702	MB 75 x 550	280S	457	368	22	444T	457	368	22	560	590	626	688	380	560	764	150
		280M	457	419	22	445T	457	419	22	560	590	626	688	380	560	764	150
02 202 703	MB 75 x 700	315S	508	406	28	447T	457	508	22	630	740	776	838	400	600	805	190
		315M	508	457	28	–	–	–	–	630	740	776	838	400	600	805	190

Détails ATEX en page 6.2.

La MB75 est équipée d'un seul dispositif de pré-tension centré pour une manipulation facile (tout comme la MB100). La configuration des trous de la plaque moteur est identique à celle de la plaque de base. Cela permet d'installer un moteur préalablement fixé sur une MB75 sans effort supplémentaire. En plus, les plaques latérales de la MB75 comportent des ouvertures supplémentaires pour une manipulation plus facile lors de l'installation.

Toutes les trois tailles de la MB75 ont une position excentrée de 100 mm de la plaque du moteur, une hauteur compacte de 315 mm, des surfaces galvanisées, un élément de suspension en caoutchouc ROSTA peint en bleu ainsi que plusieurs étiquettes contenant des informations sur les procédures de réglage, le nom du produit et la traçabilité. Un code QR permet d'obtenir des informations supplémentaires sur le produit.

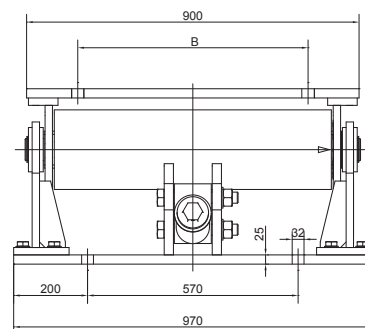
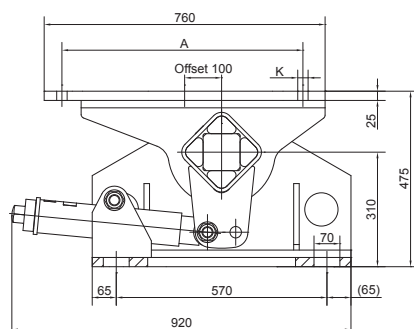
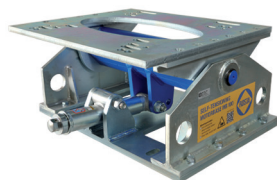
Si aucune autre unité n'est spécifiée, les chiffres indiqués sont en mm.

Veuillez suivre nos instructions sur le site [www.rosta.com](http://www.rosta.com)



# Chaises moteurs

## MB 100



N° d'article	Type	Taille du bâti moteur	IEC			Taille du bâti moteur	NEMA			Poids [kg]
			A	B	K		A	B	K	
02 200 900	MB 100 x 750	315M	508	457	28	447T	457	508	21	490
		315L	508	508	28	449T	457	635	21	490
		355S	610	500	28	586 / 7	584	560	30	490
		355M	610	560	28	–	–	–	–	490
		355L	610	630	28	–	–	–	–	490

Détails ATEX en page 6.2.

Pour une course de tension supplémentaire éventuellement nécessaire, le dispositif de pré-tension peut être boulonné dans les trous avant de la tête de fourche sur l'élément de suspension en caoutchouc.

La base moteur présente des surfaces galvanisées, un élément de suspension en caoutchouc ROSTA peint en bleu ainsi que plusieurs étiquettes portant des informations sur les procédures de réglage, le nom du produit et la traçabilité. Un code QR permet d'obtenir des informations supplémentaires sur le produit.

Si aucune autre unité n'est spécifiée, les chiffres indiqués sont en mm.

Veuillez suivre nos instructions sur le site [www.rosta.com](http://www.rosta.com)

# CHAISES MOTEURS



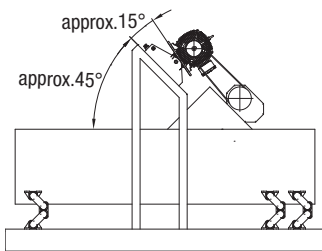
# Chaises moteurs

## Positionnement habituel des bases moteurs ROSTA

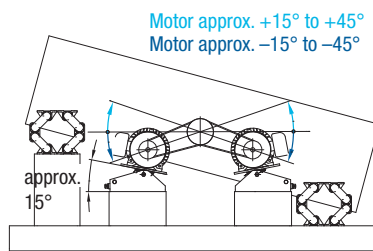
Ces recommandations sont basées sur l'expérience pratique, un essai permet de déterminer le réglage idéal.

### Applications des cribles vibrants

#### Configuration « Overhead »

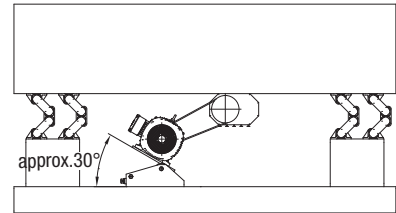


#### Configuration « Alongside ».



#### Entraînement « Underneath », alimentateur

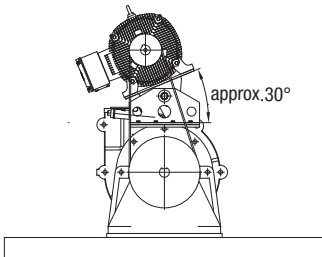
Il est recommandé d'augmenter le déport et d'élargir la base du moteur.



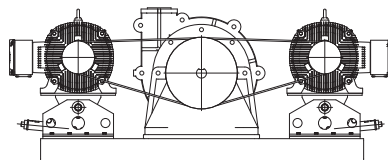
### Applications de pompes

#### Configuration « Overhead »

Plaque moteur « excentrée », vers le dispositif de pré-tension.



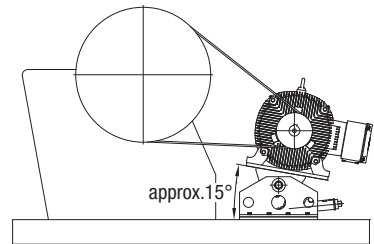
#### Configuration « Alongside ».



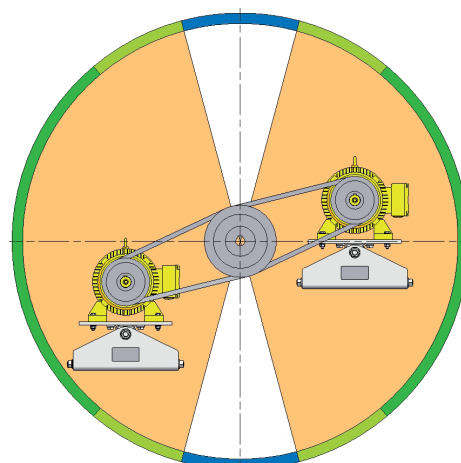
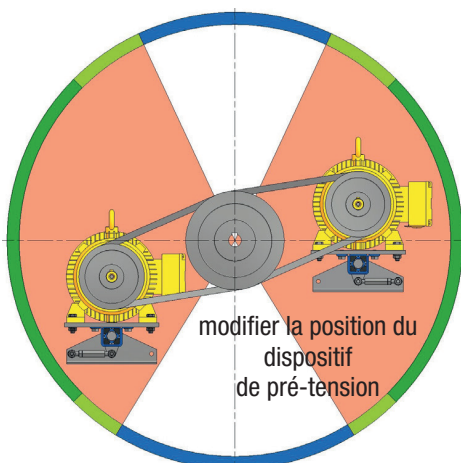
### Applications du concasseur

#### Charges variables

Plaque moteur excentrée, en direction du dispositif de pré-tension.



## Domaine d'application des versions MB 27 et MB 38



■ Trajet de tension le plus long, plage de positionnement idéale du MB

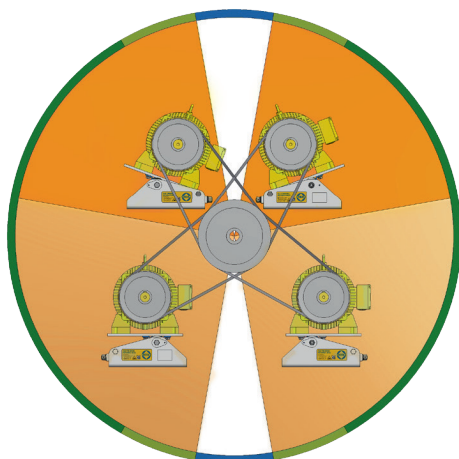
■ Plage de positionnement possible du MB

■ Contacter ROSTA



# Chaises moteurs

## Domaine d'application du MB 50



**Zone d'entraînement supérieure :**  
La plaque moteur est inclinée de 30°

**Zone d'entraînement inférieure :**  
La plaque moteur est à l'horizontale



Tirage de tension le plus long, plage de positionnement idéale du MB

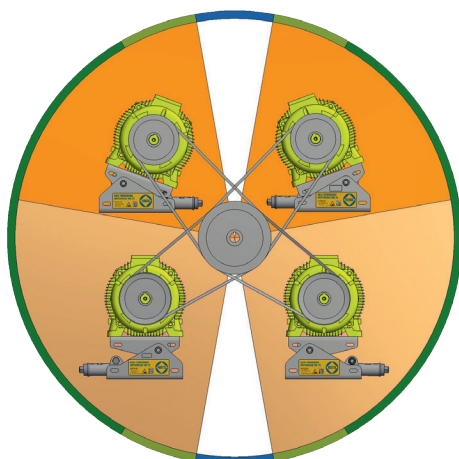


Plage de positionnement possible du MB



Contacter ROSTA

## Domaine d'application du MB 75



**Zone d'entraînement supérieure :**  
La plaque moteur est inclinée de 30°

**Zone d'entraînement inférieure :**  
La plaque moteur est à l'horizontale



Tirage de tension le plus long, plage de positionnement idéale du MB

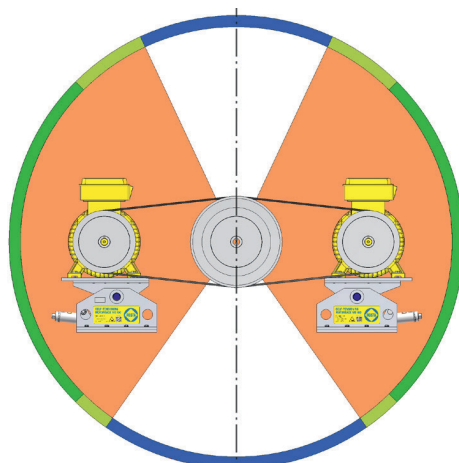


Plage de positionnement possible du MB



Contacter ROSTA

## Domaine d'application du MB 100



Tirage de tension le plus long, plage de positionnement idéale du MB



Plage de positionnement possible du MB



Contacter ROSTA

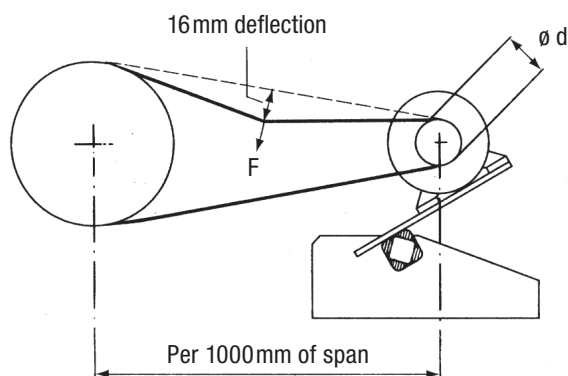
# Chaises moteurs

## Forces d'essai pour la tension de la courroie

La base moteur MB de ROSTA peut être précontrainte avec précision au moyen du pré-tensionneur mécanique, conformément à la force d'essai prescrite par le fabricant de la courroie. Les valeurs standard des forces d'essai pour les profils de courroie trapézoïdale les plus courants sont indiquées dans le tableau. Cette méthode simplifiée de détermination de la pré-tension est suffisante dans la plupart des applications.

### Exception

Dans le cas des cribles vibrants, ne tendez les courroies qu'au point de garantir qu'elles ne glisseront pas au démarrage et pendant le fonctionnement.



\* Force d'essai requise pour une déflexion de la courroie de 16 mm par 1 000 mm d'entraxe. Le fléchissement correspondant à un entraxe plus court ou plus long est proportionnel à 16 mm/m. Les valeurs peuvent varier en fonction du fournisseur de courroie.

La force d'essai opérationnelle (après allongement de la courroie) est inférieure d'environ 20 % à la force d'essai initiale  $F_i$ . Par conséquent, nous vous recommandons de contrôler la tension de la courroie après quelques jours de fonctionnement.

### Valeurs standard pour les courroies de type trapézoïdales les plus courantes

Courroie de type trapézoïdale	Diamètre d de la plus petite poulie la plus petite [mm]	Essai de fonctionnement initial $F_i^*$ [N]
SPZ / XPZ 3V / 3VX	< 71	20
	71 – 90	22
	91 – 125	25
	> 125	28
SPA / XPA	< 101	28
	101 – 140	38
	141 – 200	45
	> 200	50
SPB / XPB 5V / 5VX	< 161	50
	161 – 250	70
	251 – 355	80
	> 355	90
SPC / XPC	< 251	87
	251 – 355	115
	356 – 560	128
	> 560	145
8V	< 356	155
	356 – 450	190
	451 – 560	220
	> 560	230
Z / ZX	< 51	11
	51 – 70	12
	71 – 100	14
	> 100	17
A / AX	< 113	20
	113 – 200	22
	201 – 300	25
	> 300	28
B / BX	< 161	28
	161 – 250	30
	251 – 355	33
	> 355	40
C / CX	< 213	50
	213 – 280	55
	281 – 475	60
	> 475	65
D	< 356	80
	356 – 450	95
	451 – 560	110
	> 560	120